



LA QUALITÉ SUR LAQUELLE
VOS CLIENTS COMPTENT





TROUVONS DES SOLUTIONS DURABLES

Les solutions d'AVK pour le traitement des eaux usées peuvent résister aux conditions les plus difficiles et garantissent une longue durée de vie. Nous fournissons des produits durables qui offrent un coût total de possession favorable à long terme.

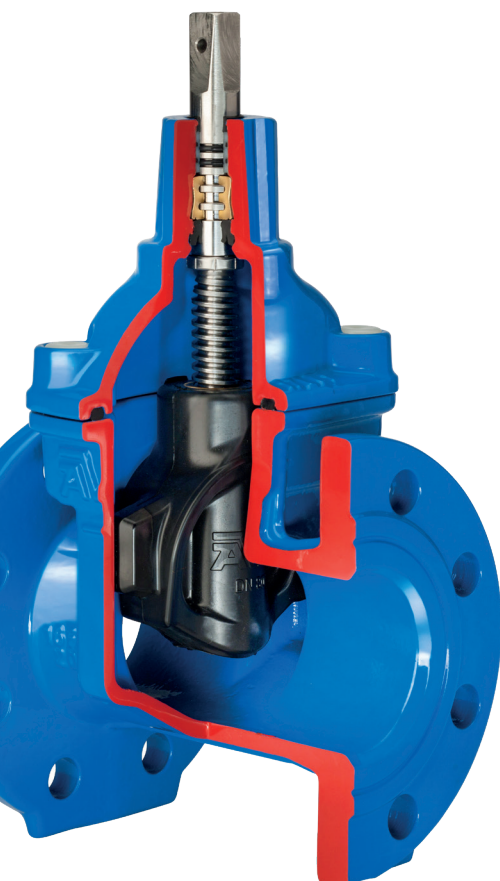
AVK est actif dans le secteur depuis plus de 50 ans. Aujourd'hui, nous proposons des solutions pour un large éventail d'applications, y compris une gamme complète pour le traitement des eaux usées. Chez nous, vous trouverez tout ce que vous cherchez : des vannes à opercule, des vannes à guillotine, des clapets à boule, des clapets à battant, des ventouses, des vannes à papillon, des vannes murales et même des brides à emboîtement, des raccords et des manchons de réparation.

Notre système de qualité est certifié selon la norme ISO 9001 et la norme ISO 29001. En outre, nous sommes certifiés selon la norme internationale ISO 14001 pour la gestion de l'environnement, la norme internationale ISO 50001 pour la gestion de l'énergie et la norme internationale ISO 45001 pour la santé et la sécurité au travail.

Plus de 4800 personnes au sein du groupe AVK font tout leur possible pour qu'AVK reste l'un des principaux fabricants mondiaux de vannes pour les eaux usées, l'eau potable, le gaz et la lutte contre l'incendie.



VANNES À OPERCULE UNE QUALITÉ DE RÉFÉRENCE



L'opercule est le cœur d'une vanne. Le caoutchouc utilisé doit donc être de la plus haute qualité pour que la vanne fonctionne correctement et durablement.

Les opercules AVK sont entièrement vulcanisés avec le caoutchouc spécial AVK, qui possède d'excellentes propriétés chimiques et mécaniques. Le procédé unique de vulcanisation garantit une adhérence maximale du caoutchouc et empêche la corrosion.

Conception spéciale de l'opercule

La conception de l'opercule révolutionnaire AVK avec écrou fixe intégré surpasse le concept classique avec écrou libre grâce à ses propriétés de résistance aux vibrations, qui empêchent la corrosion, les défauts et les coups de bélier.

L'écrou fixe, en combinaison avec les rails de guidage à glissière intégrée, garantit un fonctionnement souple de la vanne et un faible couple de manœuvre. La glissière protège le caoutchouc contre l'usure causée par le frottement lorsque la vanne est en fonctionnement.

Des caoutchoucs avec une excellente résilience

Le caoutchouc AVK offre une excellente résilience. Même après des années d'utilisation, ils conserveront parfaitement leurs propriétés d'étanchéité.

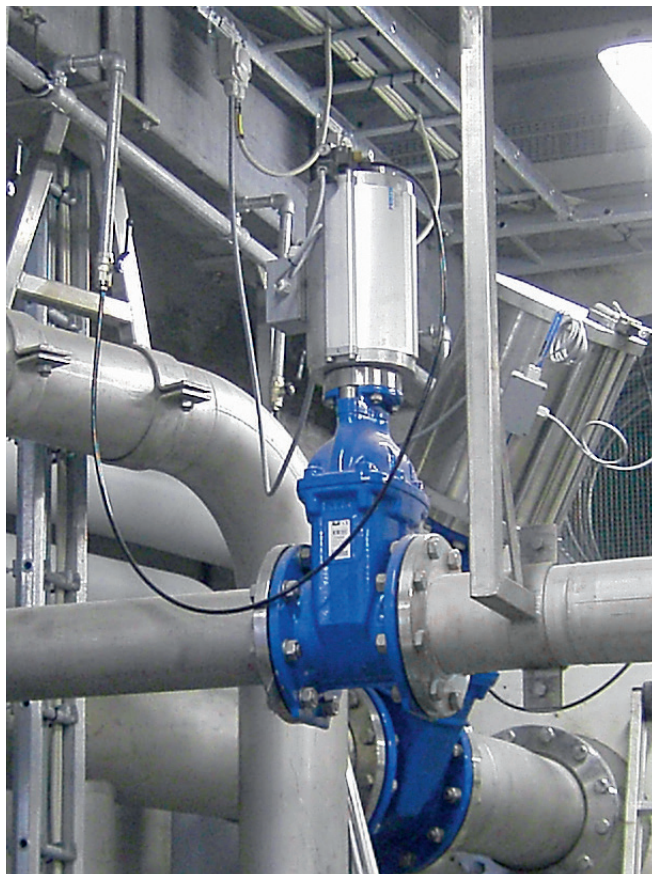
Les impuretés n'ont pas la possibilité d'entraver l'étanchéité de la vanne, car elles sont « absorbées » par le caoutchouc lorsque la vanne est en position fermée. Dès que la vanne s'ouvre à nouveau, les impuretés sont évacuées et le caoutchouc reprend sa forme initiale.

Une manipulation en toute sécurité

La tige emprunte un passage large et conique qui prévient la stagnation de l'eau et l'accumulation d'impuretés.

L'épaisseur de caoutchouc sur la zone d'étanchéité ainsi que l'excellente résilience du caoutchouc garantissent une étanchéité optimale.





Résumé des caractéristiques

- L'écrou fixe intégré empêche les vibrations
- Les rails de guidage à glissières intégrées et vulcanisées empêchent la corrosion
- Le caoutchouc AVK est directement vulcanisé sur l'opercule et a une excellente capacité de compression pour une étanchéité optimale et durable
- Le filetage laminé augmente la durabilité
- La bague de fin de course de la tige protège les joints et le revêtement époxy interne
- Triple étanchéité de la tige
- Le palier entièrement rond assure la fixation de la tige et garantit des couples de manœuvre réduits

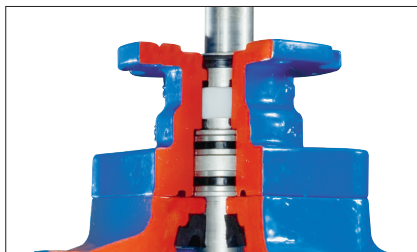
- Le joint à profil rond est situé dans le creux de la tête entre le corps et la tête. Il enferme les boulons, les empêchant d'exploser
- La boulonnerie en acier inoxydable est intégrée au chapeau et scellée à la cire chaude pour la protéger de la corrosion
- Le passage intégral assure une perte de charge minimale
- Une manipulation en douceur grâce à des couples de manœuvre réduits
- Revêtement époxy par poudrage électrostatique suivant DIN 3476-1, EN 14901 et les directives GSK

Plusieurs configurations

- Chapeau standard DN 40-400
- Indicateur de position et volant DN 50-400
- Tige montante et volant DN 50-400
- Avec bride ISO pour actionneur DN 40-1000
- Actionneur pneumatique DN 65-300

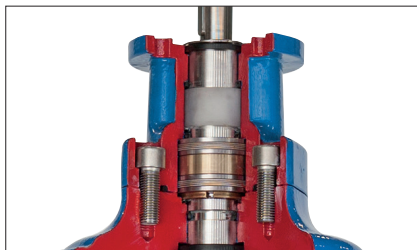
Vannes à opercule DN 450-600

Les vannes sont conçues avec deux roulements à rouleaux et un écrou de blocage en acier inoxydable pour garantir de faibles couples de manœuvre.

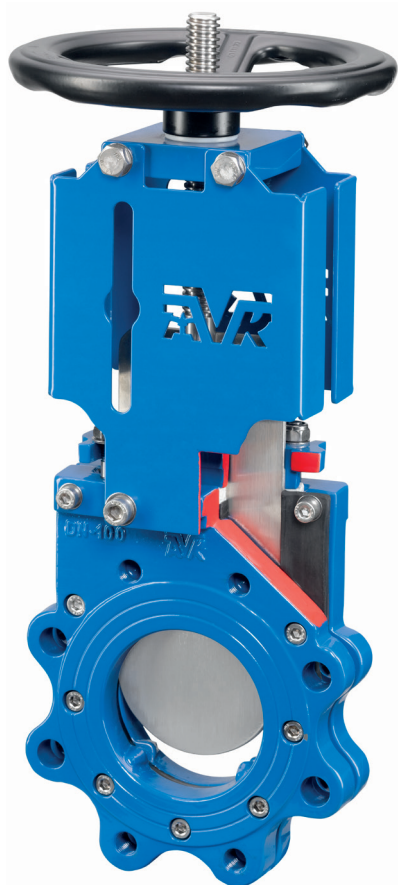


Vannes à opercule DN 800-1000

Des bagues de pression et des roulements en nylon sont utilisés en raison des forces axiales plus élevées.



VANNES À GUILLOTINE ADAPTÉES AUX CONDITIONS LES PLUS DIFFICILES



Les vannes à guillotine AVK, à oreilles de centrage ou taraudées, sont bidirectionnelles et à passage intégral. Les joints d'étanchéité protégés et la grande qualité des matériaux leur confèrent un haut niveau de performance et une longue durée d'utilisation. Ces vannes sont homologuées suivant les directives ATEX.

Performances optimisées

Les vannes à guillotine AVK permettent un passage intégral du flux. Le siège plat empêche l'accumulation de sédiments qui entraverait une fermeture complète de la vanne.

Comme le corps ne comporte pas de cavités, il n'y a aucun risque d'obstruction. Les supports intégrés au corps protègent la pelle de toute déviation sous l'effet de la pression.

Des détails bien pensés

Pour garantir la sécurité et assurer la protection des mains des opérateurs, la tige est intégrée dans une colonne. Cette colonne comporte des cavités M12 et M18 pour accueillir des capteurs inductifs et faciliter le montage de fins de course.

Les vis et les écrous de blocage assurent une connexion sécurisée et durable entre la tige et la pelle, même lorsque la vanne est exposée à des vibrations.

Une longue durée de vie même dans les pires conditions
Les vis et les écrous de blocage assurent une connexion sécurisée et durable entre la tige et la pelle, même en cas d'exposition de la vanne aux vibrations.

L'arbre répartit la charge uniformément sur le presse-étoupe lors de la fermeture.





Des joints protégés

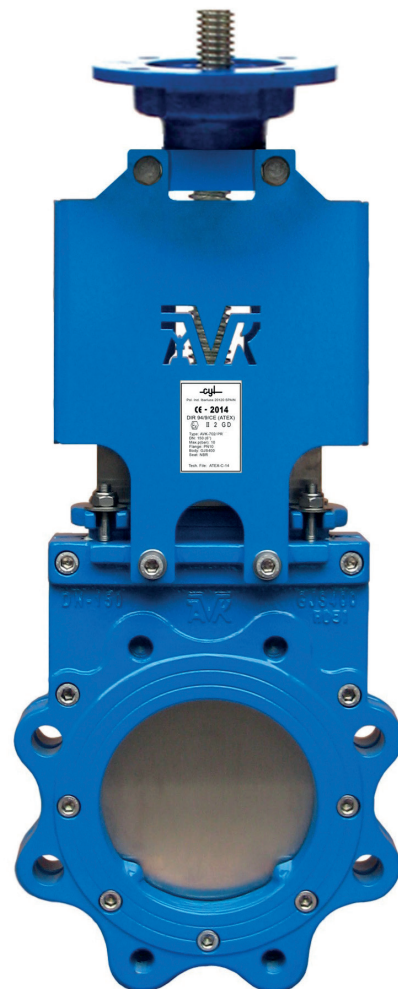
Le joint en NBR monobloc en forme de U entre les parties du corps compense la tolérance des pièces de revêtement et de moulage, pour une étanchéité parfaite.

Ce joint est renforcé par un insert en acier, qui assure également un bon guidage et une bonne protection du caoutchouc. L'arbre répartit la charge uniformément sur le presse-étoupe lors de la fermeture.

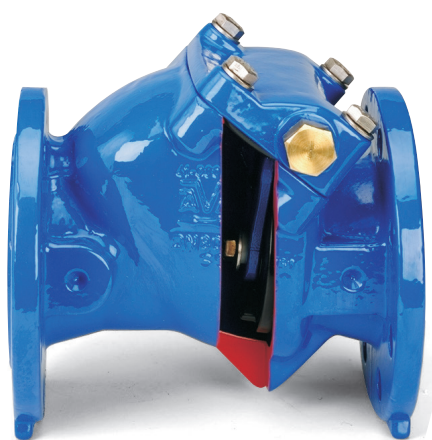
Cela garantit un fonctionnement correct et la durabilité de la douille. Grâce au presse-étoupe supérieur réglable, il est possible de remplacer le joint sans démonter la vanne à guillotine.

Résumé des caractéristiques

- Bidirectionnel
- Passage intégral et fond plat
- Presse-étoupe supérieur réglable
- Siège renforcé en forme de U en NBR (autres matériaux sur demande)
- Tige protégée par une colonne. Avec emplacement pour montage de capteurs inductifs et fins de course
- Liaison tige-pelle avec écrous autobloquants
- Des supports intégrés protègent la pelle de toute déformation sous pression
- Pelle, tige, axe et boulonnerie en acier inoxydable AISI 316 résistant aux acides
- Corps en fonte avec revêtement époxy de 150 μ appliqué par poudrage électrostatique (autres revêtements et matériaux pour le corps disponibles sur demande)
- Des rondelles sous les boulons secondaires protègent le revêtement
- Conception mince et légère
- Avec levier, volant, actionneur pneumatique, platine ISO ou actionneur électrique complet
- Le racleur enlève les sédiments de la pelle afin de protéger le presse-étoupe (en option)
- Disponible jusque PN 100
- Homologué ATEX



CLAPETS POUR UN RENDEMENT OPTIMAL DES POMPES



Conception unique

Après dévissage de quelques boulons, l'ensemble bonnet-axe-disque peut être séparé du corps. La charnière est maintenue autour de l'axe par des boulons pour qu'il n'y ait pas de jeu. Ceci garantit une bonne tenue dans le temps.



Obtenez le maximum d'efficacité de vos pompes grâce à la large gamme de clapets à battant et de clapets à boule à charnière. Ils bénéficient d'un passage intégral et d'une faible perte de charge. Les clapets à battant peuvent être placés horizontalement ou verticalement et sont faciles à entretenir.

Clapets à battant

Les clapets à battant AVK existent du DN 50 au DN 600, ils bénéficient d'un passage intégral et d'une faible perte de charge. En outre, ils sont faciles d'entretien et offrent une longue durée de vie.

Levier et contrepoids

Les clapets à battant avec levier et contrepoids sont préconisés pour les installations présentant un risque accru de coup de bélier à des débits conventionnels.

Cette solution permet un contrôle visuel. Les petits clapets offrent la possibilité de régler le débit manuellement. Le contrepoids sur le levier est entièrement ajustable afin de permettre une fermeture délicate contre le siège et une vitesse de fermeture optimale pour éviter les coups de bélier.

Résumé des caractéristiques

- Conception chapeau/disque intelligente pour une plus grande facilité d'entretien
- Disque muni d'un insert en acier entièrement vulcanisé avec caoutchouc EPDM (jusqu'au DN 300) assurant une étanchéité optimale
- Joint à lèvres sur le disque assurant une étanchéité parfaite
- Légèreté du disque pour un effort minimum à l'ouverture et à la fermeture
- Disque monté sur une bague en nylon permettant un mouvement léger horizontalement ou verticalement, afin d'assurer une fermeture complète et d'éliminer les impuretés sur le siège
- La charnière est maintenue autour de l'axe par des boulons pour qu'il n'y ait pas de jeu et pour garantir une bonne tenue dans le temps.
- Passage intégral pour une faible perte de charge
- Revêtement époxy par poudrage électrostatique suivant DIN 3476-1, EN 14901 et les directives GSK

La coiffe de protection limite le risque de blessures. Disponible en option avec fonctions de surveillance à distance.

Les clapets à battant avec levier et ressort externe sont dédiés à des applications sous haute pression, avec contre-pression insuffisante ou avec débit important.





Clapets à boule

La boule opère une rotation pendant le fonctionnement du clapet. Cette rotation permet l'élimination des impuretés. Le cœur de la boule est en métal et le revêtement est en caoutchouc NBR. La rigidité du caoutchouc est optimisée afin d'éviter que la boule puisse rester collée dans le siège.

Le passage intégral garantit un écoulement parfait et une perte de charge minimale et il évite la formation de dépôts pouvant empêcher une étanchéité parfaite.

Les boules standard sont constituées d'un noyau en aluminium massif en DN32-40, d'un noyau en aluminium creux en DN50-100 et DN500-600 et d'un noyau en fonte creux en DN125-400 pour obtenir les propriétés adéquates.

Boules de différents poids

Les boules en polyuréthane sont résistantes aux milieux agressifs et s'avèrent idéales si différents poids sont nécessaires pour éviter le bruit et les coups de bélier. Les boules en caoutchouc NBR ont un noyau métallique en aluminium ou en fonte, selon la dimension.

Résumé des caractéristiques

- Conception auto-nettoyante
- Passage intégral pour une faible perte de charge.
- Étanchéité garantie même à faible contre-pression
- Boules polyuréthane disponibles en option pour milieux agressifs.
- Boules de poids disponibles en différents poids sur demande (flottant, coulant).
- Corps et chapeau en fonte ductile avec revêtement époxy interne et externe selon DIN 3476-1, EN 14901 et directives GSK.
- Proposé avec brides du DN 50 au DN 600, filetage interne BSP du DN 32 au DN 50 en fonte ductile et du DN 32 au DN 80 en acier inoxydable résistant aux acides.



VENTOUSES

GRANDE CAPACITÉ ET FONCTIONNEMENT FIABLE



Les ventouses multi-fonction AVK combinent une ventouse double fonction grand débit et une purge automatique en un seul produit. La conception innovante caractérisée par un grand volume d'air entre le liquide et le système d'étanchéité garantit un fonctionnement fiable même en cas d'utilisation en milieu agressif ou avec des liquides chargés de particules solides.

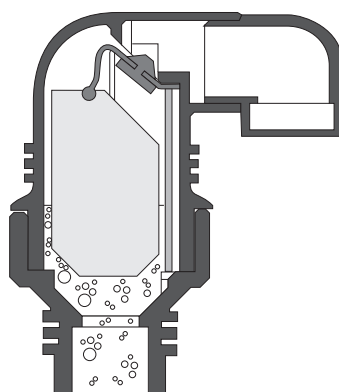
Fonctions multiples

Les ventouses combinent une fonction de rejet/admission d'air en grand volume pour le remplissage ou le drainage du réseau, avec une fonction de purge automatique de l'air non dissous dans le fluide.

Pendant le remplissage du réseau en eau, l'air est évacué par le grand orifice jusqu'à ce que le réseau soit plein. Pendant le fonctionnement normal, le petit orifice automatique relâche les bulles d'air accumulées dans le réseau tandis que le grand orifice de rejet/admission reste fermé. Au moment de la vidange du réseau, le grand orifice fait entrer de l'air en grand volume pour éviter que le réseau n'entre en dépression et soit endommagé.

Résumé des caractéristiques

- Grande distance entre le liquide et le système d'étanchéité (rempli d'air) pour un fonctionnement fiable, même dans une application avec liquides agressifs ou liquides chargés de particules
- Forme conique pour maximiser le volume d'air sur les vannes de petite taille
- Partie basse en forme d'entonnoir pour éviter l'accumulation des dépôts et de particules
- Légèreté du corps en acier, inox ou nylon renforcé
- Le grand orifice permet l'évacuation de quantités importantes d'air sous pression
- Le ressort entre le flotteur supérieur et le flotteur inférieur évite de déclencher inutilement la fonction automatique
- Un tuyau d'évacuation peut être monté sur la prise taraudée située en haut de la vanne
- Disponible du DN 50 au DN 200



Un fonctionnement fiable

Orifice automatique : lorsque des bulles d'air apparaissent dans la ventouse, le flotteur tombe pour libérer l'air. Lorsque le niveau d'eau remonte, le flotteur remonte lui aussi et la ventouse se referme.

Orifice air-vide : lors de la vidange du réseau, le flotteur redescend complètement et fait entrer l'air par le large orifice. Au remplissage, le flux d'eau rejette l'air par le large orifice.



Une alternative avantageuse

Le système souterrain offre une solution avantageuse comparativement à une chambre traditionnelle. Il permet un accès rapide et pratique pour effectuer des opérations de maintenance depuis le sol, même lorsque le réseau est sous pression.

Lorsqu'une intervention de maintenance est nécessaire, la pression est relâchée par l'intermédiaire du clapet à boule et la vanne à guillotine est fermée par une clé à bécaille. La vanne complète peut alors être retirée pour maintenance. Si nécessaire, le système peut également être nettoyé et rincé sur place.



Pièces résistant à la corrosion

La ventouse est composée de nylon renforcé, d'acier ou d'acier inoxydable.

Le coffre est en polyéthylène et les connexions sont en polypropylène. Le clapet à boule, l'extension de la vanne de fermeture, la clé à bécaille et la ventouse sont en acier inoxydable.

VANNES À PAPILLON

MANCHETTE FIXE OU LIBRE



Les vannes à papillon à manchette fixe AVK sont exceptionnelles et offrent de nombreux avantages. AVK propose un large éventail de vannes à papillon. En outre, nous proposons une vaste gamme de vannes à papillon à manchette libre adaptées à vos besoins spécifiques.

Conception unique avec manchette fixe

Le secret de toute vanne de qualité repose sur un siège d'excellente conception. Avec nos vannes, le caoutchouc est appliqué par moulage par injection et vulcanisé directement sur le corps de la vanne, ce qui assure une liaison permanente et une rigidité optimale. Ainsi, la manchette ne subit aucune déformation ni dislocation, ce qui permet à la vanne d'être utilisée en dépression.

Le disque possède un bord profilé qui demande une déformation minimale de la manchette afin d'assurer l'étanchéité. Ceci va prolonger la durée de vie et diminuer le couple de manœuvre.

Résumé des caractéristiques

- Diamètre : DN40-2000
- La manchette fixe ne se déforme pas et ne se disloque pas, excellent pour les conditions de vide et les turbulences
- Caoutchouc AVK possédant une excellente rémanence à la compression
- Disque avec joint profilé, pour une usure plus lente de la manchette
- Faible couple de manœuvre grâce à la manchette fixe, au disque profilé et aux roulements de l'axe
- Disque profilé évitant les turbulences, les chutes de pressions et les vibrations de la vanne
- Disponible en type à insérer, avec oreilles de centrage, oreilles taraudées, section en U, double bride courte ou longue, en DN40-200 avec tout type de manœuvre

Pas de turbulences ou de pertes de pression

Le disque profilé garantit une faible résistance à l'écoulement en position ouverte. Ainsi, la vanne ne provoque aucune turbulence, vibration ou perte de pression, ce qui réduit le coût des consommations énergétiques pour l'utilisateur.



Le disque profilé et la qualité unique du caoutchouc AVK assurent une durée de vie exceptionnelle

Cette composition lui confère une excellente rémanence à la compression. Cet avantage, combiné au disque profilé, garantit une étanchéité parfaite, même après des milliers de cycles d'ouverture/fermeture.



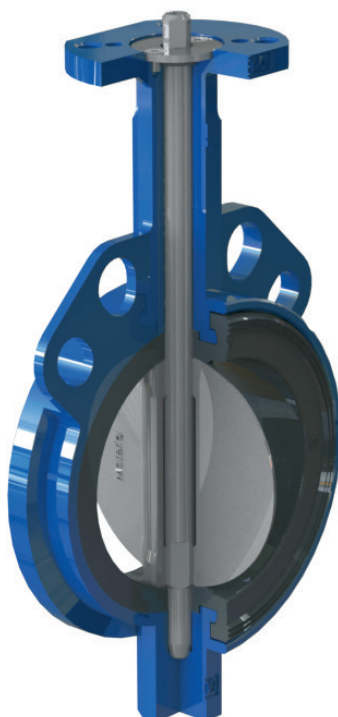
Large gamme de vannes à manchette libre

L'assortiment AVK de vannes à papillon à manchette libre comprend des vannes à oreilles de centrage, oreilles taraudées ou corps en U allant du DN 25 au DN 1600. Les vannes conviennent à différents actionneurs et sont disponibles dans un large choix de matériaux de disques et de manchettes.

La manchette EPDM remplaçable et approuvée pour l'eau potable (jusqu'à 110 °C) a une construction très robuste. La forme convexe et les joints à lèvres intégrés dans le passage de tige garantissent une connexion sûre à la tige. De plus, la forme spéciale offre une prise unique sur le corps, ce qui empêche tout déplacement de la doublure.

Les surfaces de joint intégrées permettent une installation facile entre les brides. La doublure est remplaçable, ce qui réduit les coûts de maintenance.

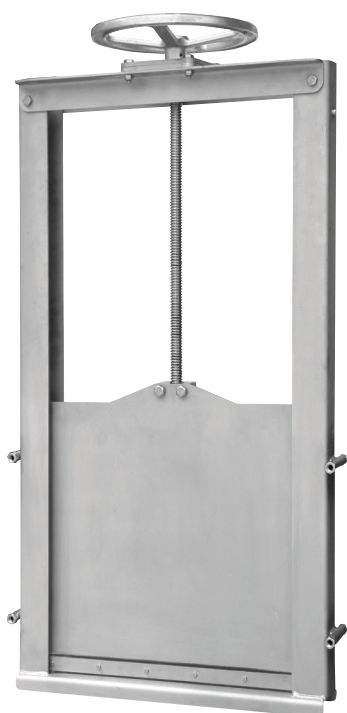
La série dédiée aux usages intensifs comporte des paliers en acier autolubrifiants avec revêtement PTFE, un revêtement en polyuréthane de 200µ et une manchette EPDM adaptée à des températures jusqu'à 130 °C.



Résumé des caractéristiques

- Axe anti-éjection en acier inoxydable et indicateur de position
- Mécanisme de disque entraîné carré avec transmission de puissance efficace
- Disque en acier inoxydable résistant aux acides avec des caractéristiques optimales pour une usure minimale de la manchette
- Manchette EPDM remplaçable de conception unique
- Corps en fonte ductile avec col allongé pour isolation et revêtement époxy lié par fusion de 200µ

VANNES MURALES ET BATARDEAUX COMPLÈTENT LA GAMME



Les vannes murales et batardeaux AVK ont un faible taux de fuite et une structure très adaptée aux ouvrages lourds.

La conception modulaire permet d'adapter parfaitement les vannes à vos besoins. En outre, la conception des joints autorégulés est extrêmement pratique et élimine la nécessité de procéder à des ajustements sur place.

Une conception globale

Les vannes murales et batardeaux AVK ont un taux de fuite inférieur au seuil maximum stipulé dans la norme DIN 19569-4. La structure est très résistante et garantit une longue durée de vie. Grâce à la conception modulaire, nous pouvons très rapidement livrer des vannes murales et batardeaux sur mesure.

Ces vannes sont fabriquées en standard en acier inoxydable AISI 304 ou, en option, en acier inoxydable AIS 316 résistant aux acides. Vous pouvez choisir parmi diverses combinaisons de matériaux, options de montage, extensions, accessoires et actionneurs.

Une étanchéité unique

Des guides auto-nettoyants en HMWPE (polyéthylène à haut module) réduisent la friction pendant la manipulation, la rendant ainsi plus facile, et allongent la durée de vie de l'étanchéité.

Le joint d'étanchéité à lèvres auto-ajustable évite la nécessité d'un opercule. Ainsi, le couple de manœuvre reste faible à l'ouverture et à la fermeture. En outre, il n'est plus nécessaire d'ajuster les vannes sur place.



Caractéristiques de l'étanchéité

Des guides auto-nettoyants réduisent la friction et un joint en forme de lèvres permet un faible couple de manœuvre.



Caractéristiques générales

- Construction robuste, pelle de 6 mm d'épaisseur minimum
- Guides auto-nettoyants, garantissant une opération fluide et une grande durée de vie
- Joints à lèvres auto ajustables évitant les vibrations et réduisant le couple de manœuvre
- Les couples de manœuvre faibles permettent l'utilisation d'actionneurs moins coûteux
- Option : calculs de conception (FEM et analytique)
- Tige non montante et cadre fermé en standard, tige montante et cadre ouvert en option

Vannes batardeaux

- Unidirectionnelles jusqu'au DN 1000 x 1000 mm en standard (bidirectionnelles en option), bidirectionnelles seulement pour tout DN supérieur
- Livrées en standard avec volant jusqu'au DN 1400 x 1400 mm, avec réducteur pour les DN supérieurs
- Version à bétonner en standard, montage mural en option et montage en face à face sur chenal existant

Vannes murales

- Bidirectionnelles jusqu'au DN 1200 x 1200 mm, bi- ou unidirectionnelles pour les DN supérieurs
- Livrées en standard avec volant jusqu'au DN 1000 x 1000 mm et avec réducteur pour les DN supérieurs.
- Montage mural en standard jusqu'au DN 1200 x 1200 mm. Également disponible en version à bétonner pour flux inversé et montage bas.
- Un cadre arrière profilé assure la même performance d'étanchéité même sur mur irrégulier pour les DN supérieurs à 1200 x 1200 mm.



MANCHONS ET BRIDES À EMBOÎTEMENT SPÉCIFIQUES OU UNIVERSELS



Système des unibrides AVK

La gamme comprend des unibrides autobutées spécifiques pour tuyaux en PE/PVC et en fonte DN 50-300, des unibrides autobutées pour tuyaux en uPVC et en fonte DN 50-600, et des unibrides non autobutées pour tuyaux en acier DN 50-300

- La conception se caractérise par la résistance aux tractions et la prise sur tous types de tuyaux
- Déviation angulaire possible jusqu'à $\pm 3,5^\circ$, y compris les versions autobutées
- Le tuyau ne se déplace pas vers l'intérieur lors de l'installation, ce qui garantit un raccordement étanche
- Joints EPDM
- Revêtement époxy selon DIN 3476-1, EN 14901 et directives GSK.



Supa Maxi™ avant serrage



Supa Maxi™ après serrage

Supa Maxi™, manchons universels autobutés

Supa Maxi™ est le complément le plus récent de la gamme des manchons Supa® AVK. Il comprend une gamme complète de manchons universels autobutés à larges tolérances selon EN 14525, avec des manchons droits, dissymétriques, à brides de DN 40-600, des bouchons d'extrémité en DN 50-400, des manchons de transition PE en DN 50-300 et des vannes à opercule en DN 80-300.

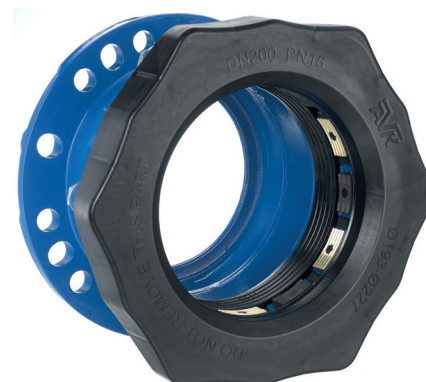
La gamme Supa Maxi™ impose un nouveau standard avec ses caractéristiques uniques :

- Vraiment universel et autobuté sur tous les matériaux
- Système d'étanchéité breveté SupaGrip™ à supports de joint flexibles
- PN 16 pour toutes les dimensions pour eaux usées et eau potable (pression de service de -0,9 à 16 bars)
- Déviation angulaire (8°) $\pm 4^\circ$ de chaque côté
- Doté d'une protection plastique permanente pour le fonctionnement et l'installation.
- Aucun resserrage de boulons nécessaire
- Œillet de levage pour les DN 100-600
- Revêtement époxy selon DIN 3476-1, EN 14901 et directives GSK
- Joints EPDM ou NBR
- Température d'utilisation : de -20°C à +70°C



Cinq types de raccords supplémentaires complètent la gamme

- Les manchons droits universels non autobutés Supa®, des manchons dissymétriques et des adaptateurs à bride en DN 40-400.
- Supa Plus™ manchons autobutés et spécifiques droits, adaptateurs de brides pour tuyaux en PE et uPVC en DN 40-300.
- Des manchons droits non autobutés et des brides à emboîtement mécano-soudés pour fonte, fonte ductile, acier/uPVC et AC en DN 350-1200.
- Joints de démontage conçus pour tous les matériaux en DN 50-2200.
- Repico® pour raccorder des tuyaux métalliques de DN 15 à DN 400 ou non autobutés en DN 15-2000.



UNE LARGE GAMME D'ACTIONNEURS



AVK propose une large gamme d'actionneurs à installer sur ses vannes à opercule, vannes à guillotine, vannes à papillon et vannes murales : leviers, volants, réducteurs ou actionneurs pneumatiques ou électriques.

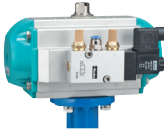
Qu'il s'agisse d'un actionnement manuel ou d'un système sophistiqué piloté à distance, nos actionneurs contribuent à une gestion efficace du flux et à un contrôle précis.

Solutions standard ou sur mesure

AVK propose une gamme standard de solutions d'actionnement de grande qualité à un prix compétitif. Pour nos vannes à guillotine et murales, nous choisissons nos actionneurs nous mêmes. Tous nos actionneurs sont montés en usine sur nos vannes afin de garantir une solution durable et sécurisée.



ÉLECTRIQUE, PNEUMATIQUE OU MANUEL

Actionneurs électriques	Actionneurs pneumatiques, linéaires	Actionneurs pneumatiques, quart de tour
 Multitour	 Actionneur simple ou double	 Actionneur simple ou double
 Multitour - Commande locale / à distance	 Électro distributeur 5/2	 Électro distributeur 5/2 ou 3/2
 Quart de tour	 Fin de course inductif pour vannes à opercule	 Fin de course inductif et récepteur
 Quart de tour - Commande locale / à distance	 Fin de course inductif ou mécanique pour vannes à guillotine	 Fin de course
 Renvoi d'angle pour vannes murales, batardeaux, vannes à opercule et vannes à guillotine		 Positionneur
Actionneurs manuels, réducteurs	Actionneurs manuels, volants	Actionneurs manuels, leviers
 Réducteur pour vannes à papillon	 Volant pour vannes murales ou batardeaux	 Lever pour vannes à guillotine
 Volant à chaîne	 Volant pour vannes à guillotine	 Lever pour vannes à papillon
	 Volant pour vannes à opercule	

RÉFÉRENCE AQUAFIN

Aquafin a choisi les vannes AVK pour la rénovation de la station d'eaux usées Sint-Kruis à Bruges. Au total, 19 vannes à opercule, 10 clapets à boule, 11 joints de démontage et 1 vanne à guillotine ont été installés. Le diamètre de la plus grande vanne à opercule est DN 800.





Aquafin connaît bien les vannes AVK

Maarten Schueremans, chef de projet Asset management électromécanique chez Aquafin, est le responsable du projet. « Je travaille depuis 13 ans chez Aquafin et suis familiarisé avec les produits AVK depuis le début. Les vannes, les clapets à boules et les joints de démontage d'AVK, essentiellement, sont des produits standard chez Aquafin. Comme préconisé, nous avons d'abord lancé une étude de marché pour la rénovation de la station de pompage d'eaux usées Sint-Kruis. AVK a remporté le marché. »

Qualité et facilité d'entretien

M. Schueremans poursuit : « Chez Aquafin, nous optons résolument pour des pièces de qualité proposant une ouverture optimale, une parfaite sécurité et nécessitant un entretien minimal. Outre la qualité, un prix d'achat conforme au marché est également essentiel. Les vannes et les autres produits d'AVK remplissent ces conditions. Lors du projet précédent, concernant

la station de pompage d'eaux usées dans la Rijselstraat à Bruges, AVK a remporté le marché et une grande vanne à opercule DN 900 d'AVK a été achetée et installée. Nous nous réjouissons de pouvoir répéter cette opération dans la station de pompage d'eaux usées à Sint-Kruis. »

Une station de pompage pour près de 90.000 habitants

La station de pompage d'eaux usées à Sint-Kruis recueille les eaux usées d'une partie de Bruges et de la commune adjacente de Sijsele. Les eaux usées de ces deux communes, comptant près de 90.000 habitants, sont dirigées vers la station de pompage via deux grands collecteurs. Sept pompes pompent les eaux usées avec un débit maximal de 1550 l/s. Il s'agit donc d'une des plus grandes stations de pompage d'eaux usées d'Aquafin.

Les eaux usées sont pompées, via deux conduites parallèles de refoulement d'un diamètre respectif de DN800 (Bruges) et DN700

(Sijsele), dans le réseau collecteur en aval qui alimente l'IEEA de Bruges. Au total, l'IEEA de Bruges traite quotidiennement 339.500 m³ d'eaux usées, au maximum.

Réserve standard prévue

« Nous prévoyons toujours une pompe en réserve pour les stations de pompage d'eaux usées, » explique M. Schueremans. « Pour le collecteur de Bruges, il s'agit d'un ensemble 3+1 et pour le collecteur de Sijsele, d'un ensemble 2+1. Nous disposons donc d'un ensemble de sept pompes. Les ouvertures supplémentaires existantes du côté de l'aspiration et du refoulement sont conservées comme back-ups supplémentaires. Nous pouvons ainsi toujours raccorder une pompe de secours. Cette dernière est installée sur les ouvertures présentes, y compris la vanne à guillotine ou la vanne à opercule avec plaque pleine. La station de pompage conservera ainsi sa capacité en cas de catastrophes. »

Informations sur le projet

- Société : **Aquafin**
- Projet : **Rénovation station de pompage**
- Lieu : **Sint-Kruis, Bruges**
- Classe de pression : **PN 6, PN 10, PN 16**
- Diamètre : **De D 50 à DN 800**
- Produits : **Clapets à boule, joints de démontage, vannes à opercule et vannes à guillotine 500**



VANNES À OPERCULE



Série 02/60

Vanne à opercule à bride
Écartement DIN F5
Caoutchouc EPDM ou NBR
Fonte ductile
DN40-500
PN10/16

Options :

- Tige en AISI 316
- Tige en Duplex
- PN25



Série 02/66

Vanne à opercule à bride
avec indicateur de position
et volant
Écartement DIN F5
Caoutchouc EPDM ou NBR
Fonte ductile
DN40-400
PN10/16



Série 06/35

Vanne à opercule à bride
avec indicateur de position
et volant
Écartement DIN F4
Caoutchouc EPDM ou NBR
Fonte ductile
DN50-400
PN10/16

Options :

- Tige en AISI 316



Série 06/80

Vanne à opercule à bride
Écartement DIN F4
Caoutchouc EPDM ou NBR
Fonte ductile
DN40-600
A partir de DN450 avec
bride ISO F14
PN10/16

Options :

- DN700-1000 avec caoutchouc EPDM
- Actionneur hydraulique, pneumatique ou électrique
- Tige en AISI 316
- Tige en Duplex



Série 15/42

Vanne à opercule avec
bride ISO
Écartement DIN F4
Caoutchouc EPDM ou NBR
Fonte ductile
DN40-400
PN10/16

Options :

- Écartement DIN F5
- Tige en AISI 316
- Actionneur hydraulique, pneumatique ou électrique



Série 715/30

Vanne à opercule à
bride avec actionneur
pneumatique
Écartement DIN F4
Caoutchouc NBR
Fonte ductile
DN65-300
PN10/16

Options :

- Électrodistributeur et contacts de fin de course



Série 36/80

Vanne à opercule avec
embouts en PE
Caoutchouc EPDM ou NBR
Fonte ductile

DN65-500

Tuyaux en PE 100 et SDR 11 ou SDR 17

Options :

- Tige en AISI 316
- Tige en Duplex



Série 36/32

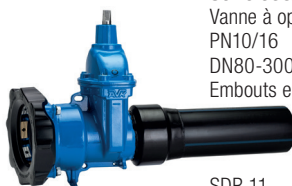
Vanne à opercule avec
embouts en PE
PN10/16
Bride ISO

Pour eau potable et liquides neutres jusqu'à 20°C



Série 636/00

Vanne à opercule Supa Maxi
PN10/16
DN80-300
Manchon universel autobuté
Pour tous les types de tuyaux
Déviation angulaire de $\pm 4^\circ$
de chaque côté



Série 638/00

Vanne à opercule Supa Maxi
PN10/16
DN80-300
Embouts en PE

SDR 11

Pour eau potable et liquides neutres jusqu'à 20°C

VANNES À GUILLOTINE, MURALES OU BATARDEAUX



Série 702/10
Vanne à guillotine
avec tige non montante
et volant
Caoutchouc NBR
Fonte ductile
DN50-1200
AISI 316



Série 702/20
Vanne à guillotine
avec tige montante
et volant
Caoutchouc NBR
Fonte ductile
DN50-1200
AISI 316



Série 702/30
Vanne à guillotine
avec levier
Caoutchouc EPDM
Fonte ductile
DN50-150
AISI 316



Série 702/40
Vanne à guillotine avec
actionneur pneumatique à
double effet
Caoutchouc NBR
Fonte ductile
DN50-1000
AISI 316



Série 702/50
Vanne à guillotine
avec bride ISO
pour actionneur
Caoutchouc NBR
Fonte ductile
DN50-1200
AISI 316

Options :
• Actionneur hydraulique,
pneumatique ou
électrique



Série 702/90
Vanne à guillotine
avec carré de manœuvre
Caoutchouc NBR
Fonte ductile
DN50-600
AISI 316

Options :
• Actionneur hydraulique,
pneumatique ou
électrique



Série 772/61
Vanne murale
Étanchéité double jusque
1200 x 1200 mm ; dans des
dimensions plus importantes,
étanchéité simple ou double
face. Avec tige non montante
en acier inoxydable AISI 304
200 x 200 - 2000 x 2000 mm
Bidirectionnelle

Options :
• Tige montante
• AISI 316
• Écrou de tige au-dessus de
la ligne d'eau (Aquafin)
• EN1090 EXC2



Série 772/61
Vanne batardeau
Étanchéité simple face
jusque 1000 x 1000 mm ;
dans des dimensions plus
importantes, étanchéité
simple ou double face.
Avec tige non montante en
acier inoxydable
AISI 304
200 x 200 - 2000 x 2000 mm
Unidirectionnelle

Options :
• Tige montante
• AISI 316

Ensembles de manœuvre

AVK propose différents ensembles prédéfinis pour vannes murales.

Les ensembles sont disponibles avec différentes options de manœuvre. Les vannes murales peuvent être manuelles ou prééquipées pour un actionneur, elles sont disponibles pour montage sur paroi, mur ou plafond, avec des prolongateurs et des supports de montage.

Douze ensembles d'installation différents sont disponibles. N'hésitez pas à demander des précisions auprès de votre intermédiaire AVK.

CLAPETS



Série 53/30

Clapet à boule à taraudage
BSP interne
Fonte ductile
DN32-50

Options :

- Boule en PUR ou boule pleine



Série 53/35

Clapet à boule à bride
Fonte ductile
DN50-600
Boule en NBR

Options :

- Boule en PUR ou boule pleine



Série 53/40

Clapet à boule avec
taraudage BSP interne
Acier résistant aux acides
DN32-80

Options :

- Boule en PUR ou boule pleine
- Raccord à bride DN80-150



Série 53/42

Clapet
Raccord à bride
PN10
DN80, DN100 et DN150
AISI 316
Applications d'eaux usées
et liquides neutres jusqu'à
70 °C



Série 41/60

Clapet à battant avec axe
libre
Siège caoutchouc
Fonte ductile
DN50-300

Options :

- Levier et contrepoids
- Levier et ressort
- Protection pour levier



Série 41/61

Clapet à battant à bague
fermée
Siège caoutchouc
Fonte ductile
DN50-300



Série 41/32

Levier et ressort pour
clapet à battant
DN50-300



Série 41/D - 41/23

Levier et contrepoids
Fonte ductile
DN50-300



Série 41/I - 41/50

Protection pour levier
DN50 - 300



Série 41/36

Clapet à battant avec
levier et contrepoids
Siège alu-bronze
Fonte ductile
DN350-600

Options :

- Avec axe libre
 - Levier et contrepoids
- Protection pour levier



Série 874/00

Clapet à battant double
excentré avec levier et
contrepoids
Siège caoutchouc
Fonte ductile
DN150-1600

Options :

- Amortisseur hydraulique



TKVA-F

Clapet à battant d'égout
Caoutchouc EPDM
HDPE
DN125-1000

Options :

- Raccordement avec : embout ou plaque murale

VANNES À PAPILLON, MANCHONS DE RÉPARATION ET VENTOUSES



Série 75

Vanne à papillon concentrique avec manchette EPDM, NBR ou Viton vulcanisée
Lug
Fonte ductile
DN50-1200

Options :

- Différents actionneurs disponibles
- Wafer, à bride



Série 820

Vanne à papillon concentrique avec manchette EPDM, NBR ou Viton vulcanisée
Lug
Fonte ductile
DN25-600

Options :

- Différents actionneurs disponibles
- Wafer, à bride



Série 701/75

Ventouse triple fonction
Orifice du purgeur :
Automatique : 12 mm²
Cinétique : 804 mm²
Polyamide renforcé
DN50-100
Connexion bride
PN10

Options :

- Filetage BSP



Série 701/70

Ventouse triple fonction
Orifice du purgeur :
Automatique : 12 mm²
Cinétique : 804 mm²
Acier
DN50-200
Connexion bride
PN 16

Options :

- Filetage BSP



Série 701/78

Ventouse triple fonction
Orifice du purgeur :
Automatique : 16 mm²
Cinétique : 5024 mm²
Acier
DN80-200
Connexion bride
PN 16



Série 701/79

Ventouse souterraine
Corps en PE, DN 80-100
Chacune des ventouses précédentes peut être installée dans le système PN10



Série 748/01

Manchon de réparation FS10
AISI 304
Manchette NBR vulcanisée sur la patte de renfort
DN 40-300
Longueur 100-500 mm

Options :

- AISI 316
- Taraudage



Série 748/02

Manchon de réparation FS20
AISI 304
Manchette NBR vulcanisée sur la patte de renfort
DN 80-600
Longueur 200-800 mm

Options :

- AISI 316
- Taraudage
- Bride



Série 748/03

Manchon de réparation FS30
AISI 304
Manchette NBR vulcanisée sur la patte de renfort
DN 250-800
Longueur 500-800 mm

Options :

- Dimensions supérieures sur demande
- AISI 316

MANCHONS



Série 05

Unibride

Autobuté :

- Tuyaux PE, uPVC ou GGG : DN50-300

Non autobuté :

- Tuyaux uPVC ou GGG : DN50-600

Options :

- Boulonnerie



Série 601/A

Manchon droit Supa®

Universel et non autobuté pour tuyaux en fonte, fonte ductile, uPVC et fibre ciment

Fonte ductile
DN40-400

Options :

- Manchon dissymétrique, série 602/4
- Adaptateur à bride, série 603/A



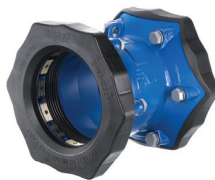
Série 623

Adaptateur à bride Supa Plus™

Autobuté pour tuyaux PE et uPVC
Fonte ductile
DN40-300

Options :

- Manchon droit, 621



Série 631/00

Manchon Supa Maxi™

Universel et autobuté pour tous types de tuyaux
Fonte ductile
DN50-800

Caoutchouc EPDM ou NBR

Options :

- Manchon dissymétrique, 632/00 - DN50-300
- Adaptateur à bride, 633/00 - DN50-800
- Bouchon d'extrémité, 634/00 - DN50-400



Série 745

Manchons droits

Autobuté sur des tuyaux en acier inoxydable
Caoutchouc EPDM, NBR ou Viton
DN15-400

Options :

- Hautes pressions
- Basses pressions
- Version courte
- Version longue



Série 970/1303

Manchon URC

Universel et autobuté pour tous types de tuyaux
PP, PE100
DN20-50



Série 970/1402

Raccords push-fit

Autobuté sur tuyaux en PE
Polypropylène
DN15-50

Options :

- Droit
- Courbe (45°, 90°)
- Réduction
- Bouchon d'extrémité
- Té
- Filetage interne ou externe



Série 970/1403

Manchons électrosoudables
PE100
DN15-800

Options :

- Droit
- Courbe (45°, 90°)
- Réduction
- Bouchon d'extrémité
- Té
- Manchon de transition
M / F



Série 970/4080

Poste d'électrosoudage

Smartfuse : lecture automatique des paramètres de soudage
Livré avec scanner manuel
PE 20-900

BOUCHES À CLÉ ET ACCESSOIRES



Série 04/02
Tige-allonge pour vannes à opercule
Longueur fixe
DN40-400



Série 04/04
Tige-allonge pour vannes à opercule
Télescopique
DN40-600



Série 04/15
Clé T pour vannes à opercule
DN40-400

Options :
• Clé T en inox



Série 04/22
Carrés de manœuvre pour tiges-allonges, vannes à opercule
DN50-600



Série 08/00
Volant pour vannes à opercule
DN50-600



Série 79
Joint de bride caoutchouc-métal
Design en goutte KGS-S
DN50-DN 800
PN10/16



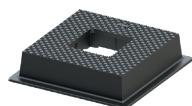
Série 80/34
Bouche à clé DIN 3581
Hauteur fixe
Jusqu'à 250°C
Inscription standard sur couvercle "GAS"
Classe de trafic D400



Série 80/40
Bouche à clé PERA
Hauteur fixe
Couvercle en fonte
Jusqu'à 160 °C
Options :
• Couvercle disponible en différentes couleurs
• Lettrage sur mesure possible
• Classe de trafic B125



Série 80/42
Bouche à clé PURDIE
Hauteur fixe
Couvercle en fonte
Jusqu'à 160 °C
Options :
• Couvercle disponible en différentes couleurs
• Lettrage sur mesure possible
• Classe de trafic B125



Série 80/46
Encadrement pour bouches à clé



Série 80/46
Assise pour bouches à clé

AVK BELGIUM NV

Zoomstraat 10
9160 Lokeren
Belgium
www.avkvalves.be

Tél.: +32 9 348 13 13
sales@avkvalves.be

Copyright©AVK Belgium 2026

